

邀 标 书

本公司拟招标采购4台无心磨床，现面向社会公开邀标。欢迎符合条件有意向的企业前来参与投标。

一、项目概况及基本要求

1、项目名称：无心磨床采购及安装调试

2、数量：4台

3、基本要求： 我公司需求的无心磨床主要是完成大批量活塞销零件外圆磨削。产品材料：20Cr，20CrMnTi，两台无心磨做粗加工，两台无心磨做精加工

(1) 加工范围： $\varnothing 17$ -- $\varnothing 100$ ，长度：30mm—180mm；用于通磨，砂轮400（厚度）*305（内径）*600（外径），砂轮电机改 ≥ 37 KW

(2) 粗加工设备精度：圆度 ≤ 0.002 mm；圆柱度 ≤ 0.003 mm；精加工设备精度：圆度 ≤ 0.001 mm；圆柱度 ≤ 0.0015 mm；

(3) 推荐磨床需提供其技术规格及参数（加工精度、效率、加工完产品圆度、圆柱度等）；主要配置（床身、修整器、主轴、进给装置、冷却系统、润滑系统、数控系统等）需制表说明各配件名称、型号、品牌等。该表格及分项报价装至一览表中，方便唱标。

(4) 报价分项报价，要求必须开具13%增值税发票、报价时注明付款方式、交货期、质保期、质保金，是否含运费等。

(5) 投标方须根据招标货物要求进行方案的设计，并附进口部件清单，及易损件的使用寿命。

(6) 投标报价精确到元。

二、投标方资质及要求

1、投标方要求为具有独立法人资格，有设备生产、销售和施工安装能力的，并具有较强的经济实力、良好信誉和售后服务能力的单位。原则上要求投标方为一般规模纳税人且为设备生产厂家。

2、投标方须提供全新、符合国家质量检测标准或具有中国商检部门合格证明的产品（包括零部件），并符合《招标货物一览表中》要求的规格型号和技术性要求，随机持有产品合格证书、保修卡。

3、投标方均须负责安装调试工作，交免费提供至少一年维修保养期（设备另有超过一年质保规定的，按原规定执行）。

4、交货地点和交货时间

(1) 交货地点：株洲湘火炬机械制造有限责任公司厂区（芦淞区董家墩高科园创业一路）

(2) 交货时间：中标后叁个月内（以采购合同为准）

三、投标方须知

1、投标方须满足以下条件

- (1) 具有中国独立法人资格和独立承担民事责任的能力；
- (2) 遵守国家法律、行政法规,具有良好的信誉和商业道德；
- (3) 具有履行合同的能力和良好的履行合同记录；
- (4) 良好的资金、财务状况；
- (5) 产品及生产所需装备符合政府规定的技术标准和环保标准；
- (6) 法人代表及财务主管在本次投标前五年内没有刑事犯罪记录,没有行贿受贿或者偷税漏税等欺诈行为；
- (7) 没有发生重大经济纠纷及走私犯罪纪录。

2、投标费用

无论投标过程中的作法和结果如何，投标方自行承担所有与参加、投标有关的全部费用。

3、投标报价



(1) 投标报价以人民币为结算货币，须包括途中运输费用、安装调试费用和税费(水、电、土建修补由使用单位提供)。

(2) 投标方应在投标书的《开标一览表》上写明投标货物的单价和投标总价。如果单价与总价有出入，以单价为准。

4、投标方资格的证明文件

投标方必须提交证明其有资格进行投标和有能力履行合同的文件，作为投标文件的一部份。

5、投标文件的密封和标记

(1) 投标方应将投标文件正本和副本各一份分别用信封密封，并标明招标编号、投标货物名称及"正本"或"副本"。

(2) 为方便开标唱标，投标方应将正本的投标书和《开标一览表》单独密封于一小信封内，并在信封上标明"开标一览表"字样，然后装入招标文件的正本密封袋中。

(3) 每一密封信封上注明"于月日前不准启封"的字样。

6、递交投标文件的截止时间

(1) 开标时间即为投标截止时间，招标方将拒绝在投标截止时间后收到的投标文件。

(2) 投标截止时间为 2023 年 12 月 28 日 17: 00 点前。(以邮局戳为准)

7、本次投标需交纳 5 万元投标履约保证金

8、本次评标方式为内部议标。

联系人：何倩怡 13874183320

公司名称：株洲湘火炬机械制造有限责任公司

地址：株洲芦淞区董家墩高科园创业一路

邮编：412002

株洲湘火炬机械制造有限责任公司

2023 年 12 月 22 日

